



Te encuentras en Inicio / SERVICIOS / Licitaciones /

Servicio de restauración en campus

Viernes, 26 de mayo 2023

Organismo convocante: Dirección General de la Fundación SEPI.

Objeto del contrato: Servicio de restauración del Campus Los Peñascales.

Importe estimado: 604.662,34€.

Lugar de ejecución: Madrid.

Estado de presentación: Abierta la presentación de ofertas.

Plazo de presentación: Del 24/05/2023 a 22/06/2023.

Expediente: CP2023.01.

Información: [Licitaciones.es](https://licitaciones.es).